



通用技术沈阳机床
GENERTEC SHENYANG MACHINE TOOL

技 术 协 议

产品型号：Z3050X16/1

产品名称：摇臂钻床

甲方：

乙方：沈阳机床股份有限公司

协议号：No.

V250101

Z3050×16/1 技术协议

甲方：_____公司
_____公司（以下简称：甲方）订购沈阳机床股份有限公司（以下简称：乙方）生产的 Z3050×16/1 摇臂钻床 ____台。经双方友好协商，达成以下技术协议。

一. 功能及特点说明

1. 主要用途

Z3050×16/1 型摇臂钻床，适用于在大、中型零件上钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻螺纹。在具有工艺装备的条件下，可以进行镗孔。

2. 主要特点

- 2.1 摇臂上导轨、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均采用表面淬火处理，延长了机床的使用寿命。
- 2.2 所有操纵手柄均集中安放在很方便的部位，且操纵轻便。
- 2.3 主轴正反转、停车（制动）、变速、空挡五个动作，均用一个手柄控制，使用方便。
- 2.4 主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。
- 2.5 采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。
- 2.6 有完善的安全保护装置，符合国际通用标准。
- 2.7 主轴箱、立柱的夹紧或松开可单独夹紧，也可同时夹紧。

3. 大件

立柱、摇臂、主轴箱等大件均采用高强度铸铁，提高了大件的刚度和强度。

4. 润滑

主轴箱内部、摇臂与立柱等均采用自动润滑。摇臂导轨、摇臂升降机构等采用手动润滑。

5. 电气

本机床使用三相 380V/50Hz 交流电源。控制电路、照明电路、指示灯均由控制变压器供电。

二. 主要规格及技术参数

项目		规格	单 位	备注
最大钻孔直径		50	mm	
主轴中心线至立柱母线距离	最大	1600	mm	
	最小	350	mm	
主轴箱水平移动距离		1250	mm	
摇臂升降距离		580	mm	
摇臂回转角度		±180	度	
主轴圆锥孔		莫氏 5 号		
主轴转速范围		25-2000	r/min	
主轴转速级数		16	级	

主轴进给量范围	0.04-3.2	mm/r	
主轴进给量级数	16	级	
主轴行程	315	mm	
主轴允许最大扭转力矩	500	N. M	
主轴允许最大进给抗力	18000	N	
主电机功率	4	kW	
摇臂升降电机功率	1.5	kW	
液压夹紧电机功率	0.75	kW	
冷却泵电机功率	0.09	kW	
机床重量	3500	Kg	
机床最大轮廓尺寸（长×宽×高）	2500×1070×2840	mm	

三、随机文件：

序号	技术资料名称	份数	备注
1	机床使用说明书（机械、电气）	一份	
2	维修配套目录	一份	
3	合格证	一份	
4	装箱单	一份	

四、不可抗拒的事故：

由于严重的灾害（如火灾、水灾、雪灾、地震等）及甲乙双方同意的其它不可抗拒的事故，致使一方不能履行本协议时，遇到上述事故的一方必须立即（以最快的速度）将影响本协议的情况，以传真或电子邮件方式通知对方，并以航空特快专递形式提供事故的详细情况，以及影响本协议履行程度的证明文件，此证明文件应由受事故影响一方公证部门盖章，受上述事故影响而拖延的时间应在原定交货期的基础上顺延。

五、协议作为合同附件签字后与合同同时生效。

六、其它未尽事宜，双方友好协商解决。

甲 方：_____公司

乙 方：沈阳机床股份有限公司

代表签字：

代表签字：

日 期：

日 期：