



产品介绍

产品型号：Z3063X20/1

产品名称：摇臂钻床

沈阳机床股份有限公司

沈阳中捷机床经销有限公司

Z3063×20/1 产品介绍

一. 功能及特点说明

1. 主要用途

Z3063×20/1 型摇臂钻床，适用于在大、中型零件上钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻螺纹。在具有工艺装备的条件下，可以进行镗孔。

2. 主要特点

2.1 摇臂上导轨、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均采用表面淬火处理，延长了机床的使用寿命。

2.2 所有操纵手柄均集中安放在很方便的部位，且操纵轻便。

2.3 主轴正反转、停车（制动）、变速、空挡五个动作，均用一个手柄控制，使用方便。

2.4 主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。

2.5 采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。

2.6 有完善的安全保护装置，符合国际通用标准。

2.7 主轴箱、立柱的夹紧或松开可单独夹紧，也可同时夹紧。

3. 大件

立柱、摇臂、主轴箱等大件均采用高强度铸铁，提高了大件的刚度和强度。

4. 润滑

主轴箱内部、摇臂与立柱等均采用自动润滑。摇臂导轨、摇臂升降机构等采用手动润滑。

5. 电气

本机床使用三相 380V/50Hz 交流电源。控制电路、照明电路、指示灯均由控制变压器供电。

二. 主要规格及技术参数

项目		规格	单 位	备注
最大钻孔直径		63	mm	
主轴中心线至立柱母线距离	最大	2000	mm	
	最小	450	mm	
主轴箱水平移动距离		1550	mm	
主轴端面至底座工作面距离	最大	1600	mm	
	最小	400	mm	
摇臂升降距离		800	mm	
摇臂升降速度		0.017	m/s	
摇臂回转角度		±180	度	
主轴圆锥孔		莫氏 5 号		
主轴转速范围		20--1600	r/min	
主轴转速级数		16	级	
主轴进给量范围		0.04-3.2	mm/r	

主轴进给量级数	16	级	
主轴行程	400	mm	
刻度盘每转钻孔深度	151	mm	
主轴允许最大扭矩	980	N. M	
主轴允许最大进给抗力	24500	N	
主电机功率	5.5	KW	
摇臂升降电机功率	2.2	KW	
液压夹紧电机功率	0.75	KW	
冷却泵电机功率	0.09	KW	
机床轮廓尺寸（长×宽×高）	3080×1250×3205	mm	
机床重量	7000	Kg	

三、随机文件：

序号	技术资料名称	份数	备注
1	机床使用说明书（机械、电气）	一份	
2	维修配套目录	一份	
3	合格证	一份	
4	装箱单	一份	